



PERIFLEX®

ACOPLES ELÁSTICOS

Qualität

Wellenkupplungen



TRAYECTORIA
Y PRESTIGIO

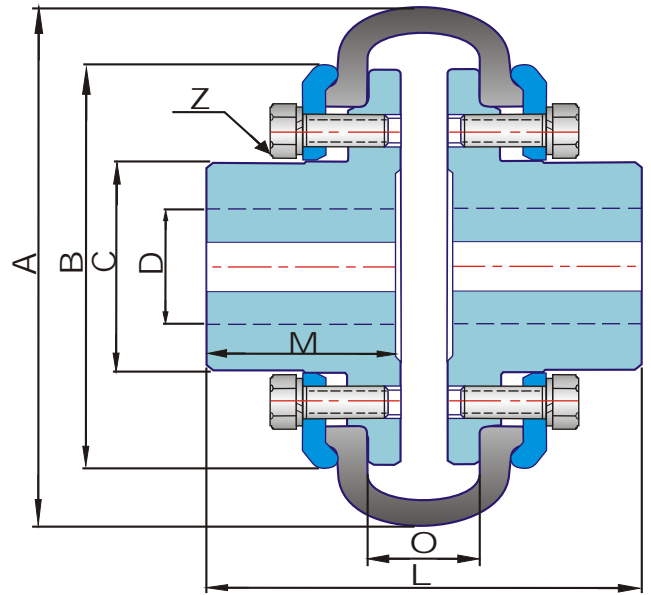


Tabla 1

MODELO	01-1	03-1	06-1	10-1	14-1	18-1	22-1	25-1	26-1	28-1	30-1	32-1
A (mm)	86	104	136	178	210	263	310	370	402	450	550	700
B (mm)	67	81	104	133	163	209	257	317	347	370	415	510
C (mm)	30	34	47	64	84	105	140	160	170	210	220	270
D mín / máx. (mm)	10 / 18	12 / 22	15 / 32	20 / 42	25 / 50	30 / 70	38 / 90	38 / 100	38 / 110	55 / 130	55 / 140	70 / 180
L (mm)	50	64	88	125	150	174	200	215	244	280	360	450
M (mm)	20	28	42	55	65	74	84	85	98	110	130	160
O (mm)	16	16	18	35	38	44	42	46	50	70	120	150
Z (Cant. X lado)	4	4	6	6	6	8	8	8	12	12	12	12
Ka Desplazamiento axial máximo (mm)	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.5	5.0	5.5	6.0	8.0
Kr Desalineación radial máxima (mm)	0.7	0.8	1.0	1.3	1.6	2.1	2.5	3.0	3.5	3.7	4.2	5.2
Kw Desalineación Angular máxima (°)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Ángulo de Torsión	5	6	6	5	8.5	6.5	6.3	5.2	5.5	9	10.8	11.8
Peso (kg)	0.7	1.1	2.7	6.1	11	21	36	60	75	114	161	354
R.P.M. Máximas (1/min)	3600	3400	3200	3000	2800	2200	2000	1600	1600	1250	1000	800

BANDA NORMAL	MODELO	01-1	03-1	06-1	10-1	14-1	18-1	22-1	25-1	26-1	28-1	30-1	32-1
	R.P.M												
	50	0.04	0.07	0.21	0.50	1.06	2.12	4.25	8.50	17.0	28.3	49.6	71.0
	100	0.07	0.14	0.42	0.99	2.12	4.25	8.50	17.0	34.0	57.0	99.0	142
	500	0.35	0.71	2.12	4.96	10.6	21.2	42.5	85.0	170	283	496	708
	750	0.53	1.06	3.19	7.43	15.9	31.9	64.0	127	255	425	743	1062
	1000	0.71	1.42	4.25	9.91	21.2	42.5	85.0	170	340	566	992	
	1500	1.06	2.12	6.37	14.9	31.9	63.7	127	255	510			
	1800	1.27	2.55	7.70	17.8	38.2	76.0	153					
	2500	1.77	3.54	10.6	24.8	53.0							
2800	1.98	3.97	11.9	27.8	59.0								
H.P. admisibles con Fs=1													
Momento torsor (kgm)	0.5	1	3	7	15	30	60	120	240	400	700	1000	

BANDA REFORZADA			06-1 R	10-1 R	14-1 R	18-1 R	22-1 R	25-1 R	26-1 R	28-1 R	30-1 R	32-1 R
Momento torsor (kgm)			6	14	30	60	120	240	360	660	1050	1400

Rev. 2006/00

Los valores en Azul indican las ultimas mejoras realizadas
 Construcción bajo los lineamientos de la normas ISO 9001 y DIN 740.
 TECNOMETAL ARGENTINA S. A. se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso.

Tabla 2

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	Motor Eléctrico	Motor de Combustión	
			+ 4 Cil in.	1 a 3 Cil in.
Regular	Agitadores de densidad constante - Bombas Centrifugas Ventiladores centrifugos y axiales - transportadores a banda, tornillo o cadena - Slitters - Generadores de carga uniforme	1.0	1.5	2.0
Irregular	Agitadores de densidad variable - Bombas Centrifugas Carga variable - Bombas a engranajes, lóbulos paletas o pistones axiales -Sopladores tipo Roots - Compresores a tornillo Elevadores a Cangilones - Transportadores a rodillos hidropulpers - Jordans - Bobinadores - máquinas textiles Máquinas para maderas - Moladoras a cuchillas- Extrusoras	1.5	2.0	2.5
Pulsante	Equipos de izaje - Moto soldadoras - Máquinas Herramientas Cilindradoras de acero - Trafiladoras - Bobinadoras Industria del acero - Prensas de Papel - Zarandas rotativas Molinos a cuchillas y a rodillos - Trituradoras a conos y a martillos - Hornos, Lavadores y secadores rotativos ventiladores de torres de enfriamiento - ventiladores de tiro inducido.	2.0	2.5	3.0
Altamente Pulsante Alternativa Inversión de Marcha	Transportadores recíprocos - Chiperas para madera Motocompresores - Compresores recíprocos a pistones de simple o doble acción - Mezcladoras y calandras de caucho Bambury - Zarandas vibratorias - Molinos a bolas y a mandíbulas - Bombas de pozo a pistón- Transportadores a Rodillos para industria del acero	2.5	3.0	3.5

Cálculo y Selección

- 1) Multiplicar la potencia necesaria en H.P. Por el Factor de Servicio correspondiente (Ver Tabla 2)
- 2) Con los H.P. obtenidos en el primer paso ingresar en la Tabla 1 por la fila de r.p.m. de servicio y trasladarse hacia la derecha, hasta encontrar un valor en H.P. Admisibles igual o mayor al buscado. Luego se sube por esa columna y se encuentra el modelo de acople que se debe instalar.
- 3) Verificar que el diámetro de eje admisible por el acople seleccionado sea igual o mayor al necesario.

Ejemplo

Se desea acoplar un motor eléctrico de 20 HP A 1500 r.p.m. con un reductor de velocidad que acciona un agitador de densidad variable, ejes \varnothing 42mm y \varnothing 45mm.

1) Según la Tabla 2 para esta aplicación, corresponde un Factor de Servicio FS 1,5 multiplicando el FS x 20HP= obtenemos 30HP.

2) Con los 30 H.P. Obtenidos en el paso anterior ingresamos en la primera columna de la Tabla 1 por la fila de r.p.m. de servicio (1500 r.p.m.)y nos trasladamos hacia la derecha hasta encontrar un valor en H.P. admisibles igual o mayor al buscado (obtenemos un valor de 31,9HP).

Luego subimos por esa columna y encontramos el modelo de acople que se debe instalar (14-1).

3) Verificamos que el diámetro de eje admisible (\varnothing 50mm) del acople 14-1 es mayor al necesario (motor \varnothing 42mm y reductor \varnothing 45mm).

MODELO	01-1		14-1	
	R.P.M			
50	0,04		1,06	2,12
100	0,07		2,12	4,25
500	0,35		10,6	21,2
750	0,53		15,9	31,9
1000	0,71		21,2	42,5
1500	1,06		31,9	63,7
1800	1,27		38,2	76,0
2500	1,77		53,0	
2800	1,98		59,0	
Momento Or (kgm)	0.5		15	

Distribuye:



TRAYECTORIA Y PRESTIGIO

